

Aluminium und seine mechanischen Eigenschaften:									
Sekundär aluminium Legierungen	Kurzbez.	Legierungsbezeichnung entsprechend DIN EN 1706		Werkstoff-zustand	Zugfestigkeit Rm	Dehngrenze	Bruchdehnung	Brinellhärte	
		numerisch	chemisch	Rm	N/mm2	Rp 0.2 (N/mm2)	A5%		
	226 D	EN-AC-46000	EN-AC-AL Si9 Cu3(Fe)	Giesszustand	240 - 310	140 - 240	0,5 - 1	80 - 120	
	230 D	EN-AC-44300	EN-AC-AL Si12 (Fe)	Giesszustand	240 - 280	130 - 180	1,0 - 3	60 - 100	
	231 D	EN-AC-47100	EN-AC-AL Si9 Cu1 (Fe)	Giesszustand	240 - 300	140 - 200	1,0 - 3	70 - 100	
	239 D	EN-AC-43400	EN-AC-AL Si10 Mg (Fe)	Giesszustand	240 - 300	140 - 200	1,0 - 3	70 - 100	
Primär-aluminium Legierungen	Kurzbez.	Legierungsbezeichnung entsprechend DIN EN 1706		Werkstoff-zustand	Zugfestigkeit Rm	Dehngrenze	Bruchdehnung	Brinellhärte	
		numerisch	chemisch	Rm	N/mm2	Rp 0.2 (N/mm2)	A5%		
	Silafont 36		Al Si9 Mg	Giesszustand	250 - 290	120 - 150	5,0 - 10	75 - 95	
Gusseigenschaften, Dichte, Gebrauchs- und Bearbeitungseigenschaften:									
Sekundär aluminium Legierungen	Kurzbez.	Legierungsbezeichnung entsprechend DIN EN 1706		Fließvermögen	Kg / dm3	Festigkeit	Spanbarkeit	Schweissbarkeit	Polierbarkeit
		numerisch	chemisch		Ungefährwerte				
	226 D	EN-AC-46000	EN-AC-AL Si9 Cu3(Fe)	ausgezeichnet	2,75	gut	sehr gut	bedingt	gut
	230 D	EN-AC-44300	EN-AC-AL Si12 (Fe)	sehr gut	2,65	gut	gut	bedingt	gut
	231 D	EN-AC-47100	EN-AC-AL Si9 Cu1 (Fe)	ausgezeichnet	2,65	gut	gut	bedingt	gut
	239 D	EN-AC-43400	EN-AC-AL Si10 Mg (Fe)	ausgezeichnet	2,65	gut bis sehr gut	gut	bedingt	gut
Primär-aluminium Legierungen	Kurzbez.	Legierungsbezeichnung entsprechend DIN EN 1706		Fließvermögen	Kg / dm3	Festigkeit	Spanbarkeit	Schweissbarkeit	Polierbarkeit
		numerisch	chemisch	Rm	Ungefährwerte				
	Silafont 36		Al Si9 Mg	ausgezeichnet	2,64		sehr gut	bedingt	gut

Paul Voss GmbH & Co.KG
 Aluminiumdruck- u. Kokillengießerei
 Biggestraße 6
 D-57413 Finnentrop